

Rys. 5 Zakres ciśnień roboczych w funkcji temperatury

### WSKAZÓWKI EKSPLOATACYJNE

Zalecane wykonanie zaworów blokowych: materiał kwasoodporny, uszczelnienie trzpienia PTFE. Uszczelnienie grafitowe należy stosować jedynie dla temperatur +200...500°C. Uszczelnienie trzpienia za pomocą pierścienia typu "O" oraz iglica miękka zalecane są dla czynników gazowych.

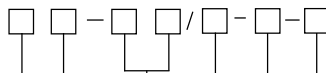
Do uszczelnienia przyrządu należy stosować uszczelki z PTFE lub grafitowe (dla temperatur +200...500°C).

Elementy mocujące zawór blokowy z przyrządem: śruby, uszczelki dostarczane są na zamówienie.

Do mocowania zaworu na obiekcie służą otwory montażowe 3xM8 (zawory z otworem grzewczym) lub 2xM10 (pozostałe)

### OZNACZANIE

Zawór blokowy ZB



#### Rodzaj zaworu:

3-drogowy  
5-drogowy

3  
5

#### Rodzaj materiału:

stal węglowa (1.0570)  
stal kwasoodporna (1.4571)

S  
K

#### Sposób połączenia z przyrządem:

##### kołnierzone: rozstaw [mm]

54  
55,6  
56,2  
57,2

01  
02  
03  
04

##### rurowe:

NPT 1/4"  
NPT 1/2"

05  
06

##### z przyłączką prostą do spawania:

∅12  
∅14

07  
08

##### z przyłączką prostą z pierścieniem zacinającym:

∅12  
∅14

09  
10

#### Czynnik oraz maksymalna temperatura pracy:

150 °C - woda, para wodna (EPDM) 1  
200 °C - (PTFE) 2  
500 °C - (Grafit) 3  
200°C - oleje, gazy, węglowodory (VITON) 4

#### Odmiany:

wykonanie podstawowe 0  
z otworem grzewczym 1  
do przedmuchania 2

#### Sposób łączenia z instalacją:

##### rurowe

NPT 1/4" 1  
NPT 1/2" 2

##### przyłączką prostą do spawania:

∅12 3  
∅14 4

##### przyłączką prostą z pierścieniem zacinającym:

∅12 5  
∅14 6