

**ZAWORY MIESZKOWE TYP ZZM-J**
**ZASTOSOWANIE:**

Zawory zaporowe stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia do odcinania przepływu medium (wody, pary wodnej i innych ciekłych i gazowych czynników neutralnych o temperaturze do 350°C). Zawory z grzybem regulacyjnym (R lub L) mogą służyć także do regulacji strumienia przepływającego medium. Można je montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kałubie.

**CHARAKTERYSTYKA:**

Ciśnienie nominalne:	PN 4,0 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu:	PT: 6,0 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda:	PT: 4,4 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 350°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 12266-1):	PT: 0,6 MPa

Korpus, pokrywa, kołnierz dławika: staliwo węglowe GP240GH (1.0619)

Siedlisko korpusu: stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)

Mieszek: staliwo kwasoodporne GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)

Grzyb: staliwo kwasoodporne GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)

Pierścień grzyba: stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)

Śruby / nakrętki: hartowana stal stopowa A193 B7 / hartowana stal węglowa A194 2H

Opcjonalne wykonanie materiałowe: korpus ze staliwa kwasoodpornego GX5CrNiMo19-11-2 – (1.4408)

Przyłącza: kołnierzowe DN15 – DN350, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1

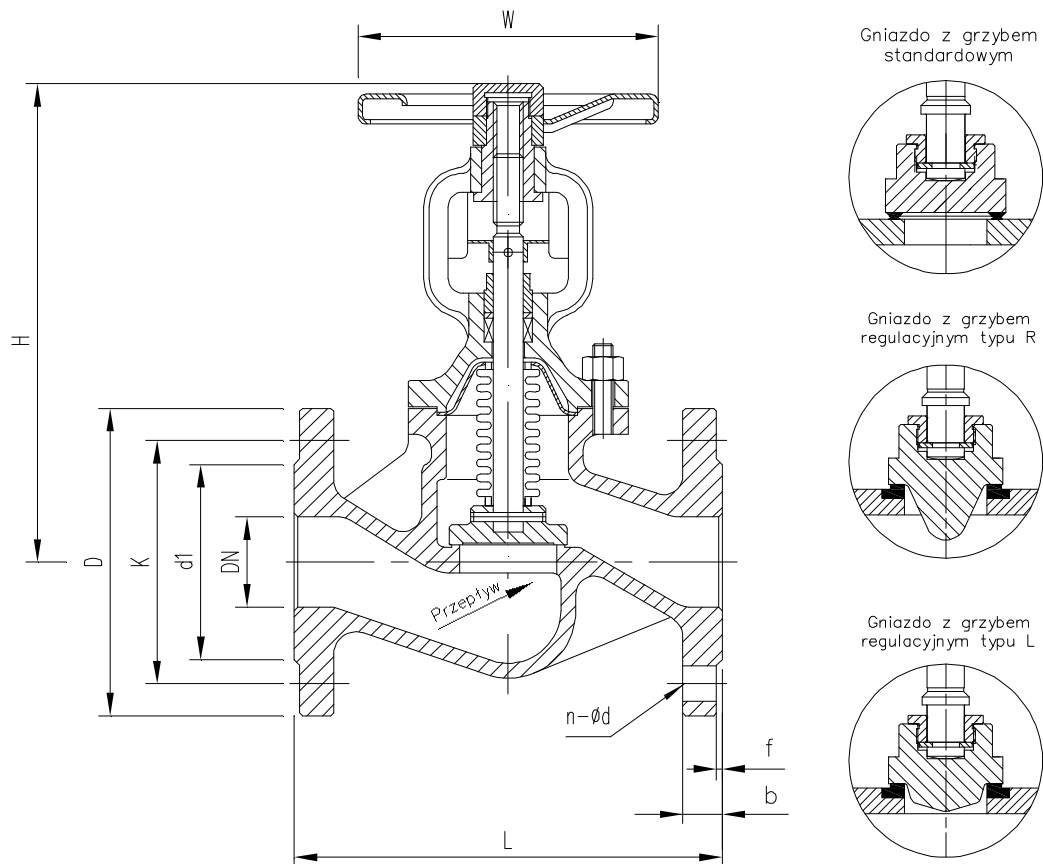
spawane S 1/2" – S 14"

kołnierze wg ANSI na życzenie

Grzyb regulacyjny typu R lub L na życzenie



Średnica nominalna <b>DN</b>	Ciśnienie nominalne <b>PN</b>	Ciśnienie próbne obudowy <b>PT</b>	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA						
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
mm	MPa	MPa	MPa						
15-350	4,0	6,0	4,0	3,73	3,47	3,02	2,84	2,58	2,4



**Podstawowe wymiary:**

Przelot	Wymiary kołnierzy przyłączeniowych						Wym. gabarytowe			Waga	Dane dla napędu			
	DN	D	K	d1	n- $\varnothing d$	b	f	L (F1)	H (max)		W	gw. trzpienia	il. obr.	mom. obr.
mm	mm						mm			kg			Nm	
<b>15</b>	95	65	45	4- $\varnothing 14$	16	2	130	196	120	4,2	Tr 12*3	5,5	11	F10
<b>20</b>	105	75	58	4- $\varnothing 14$	18	2	150	196	140	4,7	Tr 12*3	5,5	15	F10
<b>25</b>	115	85	68	4- $\varnothing 14$	18	2	160	205	160	5,6	Tr 12*3	5,7	18	F10
<b>32</b>	140	100	78	4- $\varnothing 18$	18	2	180	205	160	7,5	Tr 12*3	5,7	20	F10
<b>40</b>	150	110	88	4- $\varnothing 18$	18	3	200	222	200	9,5	Tr 16*4	4,7	24	F10
<b>50</b>	165	125	102	4- $\varnothing 18$	20	3	230	224	240	11,9	Tr 16*4	4,7	30	F10
<b>65</b>	185	145	122	8- $\varnothing 18$	22	3	290	240	280	18	Tr 16*4	4,9	51	F10
<b>80</b>	200	160	138	8- $\varnothing 18$	24	3	310	265	320	24,5	Tr 18*4	5,4	84	F12
<b>100</b>	235	190	162	8- $\varnothing 22$	24	3	350	350	360	38	Tr 22*4	7,0	145	F12
<b>125</b>	270	220	188	8- $\varnothing 26$	26	3	400	380	400	64	Tr 26*5	6,1	322	F14
<b>150</b>	300	250	218	8- $\varnothing 26$	28	3	480	410	450	87	Tr 26*5	6,6	350	F16
<b>200</b>	375	320	285	12- $\varnothing 30$	34	3	600	550	500	178	Tr 30*6	7,2	630	F25
<b>250</b>	450	385	345	12- $\varnothing 33$	38	3	730	715	500	280	Tr 30*6	10,0	1150	F30
<b>300</b>	515	450	410	16- $\varnothing 33$	42	4	850	790	500	396	Tr 40*6	10,5	1990	F30
<b>350</b>	580	510	465	16- $\varnothing 36$	46	4	980	950	600	700	Tr 42*6	12,5	3350	F35