

DOZOWNIKI DWUPRZEWODOWE TYP DD

ZASTOSOWANIE:

Dozowniki dwuprzewodowe (rozdzielacze dozujące) są przeznaczone do podawania określonych porcji środka smarującego do punktów smarnych w maszynach i urządzeniach. Są częściami składowymi dwuprzewodowych układów centralnego smarowania.

BUDOWA:

Dozownik składa się z następujących części i zespołów: korpusu, tłoków połączonych przegubowo z trzonami, suwaków rozdzielczych oraz korpusów regulatorów wydajności z uszczelnieniami. W korpusach regulatorów znajdują się podłużne otwory do wizualnej kontroli działania dozownika, a w korpusie dozownika (Rys.1) znajdują się otwory zakończone gniazdami gwintowymi M16 x 1,5 do przyłączenia przewodów magistrali smarowniczej i M14 x 1,5 do przyłączenia przewodów, którymi smar jest podawany do punktów odbioru.

ZASADA DZIAŁANIA:

Smar tłoczony przez pompę do jednego z przewodów magistrali smarowniczej dostaje się do komory suwakowej dozownika powodując przesunięcie suwaka i otwarcie otworu łączącego komorę suwaka z komorą tłoka. Tłok pod wpływem ciśnienia smaru przesuwa się w skrajne położenie, a smar wypełnia przestrzeń powstałą w wyniku przesunięcia tłoka. W czasie ruchu tłoka, smar znajdujący się w dozowniku z poprzedniego cyklu działania zostaje wypchnięty do otworu wylotowego (rys. 2), a stąd przewodem do punktów odbioru. W następnym cyklu pracy układu smarującego, pompa tłoczy smar do drugiego przewodu magistrali smarowniczej. Opisane fazy działania dozownika powtarzają się, z tym że suwak i tłok przemieszczają się w drugie skrajne położenie i nowa porcja smaru zostaje podana do punktu smarnego. W dozownikach o jednym wylocie smaru środek smarujący, z obydwu cykli działania, jest kierowany do jednego wylotu, natomiast we wszystkich innych z każdego cyklu do oddzielnego wylotu. Wydajność z każdego wylotu dozownika może być regulowana przez ograniczenie skoku tłoka za pomocą wkrętu regulacyjnego znajdującego się w korpusie regulatora.

PRZYŁĄCZA DOZOWNIKA:

Rodzaje i wymiary łączników oraz przewodów surowych jakich należy użyć do montażu dozownika w układzie smarowniczym są wyszczególnione na rys.4.

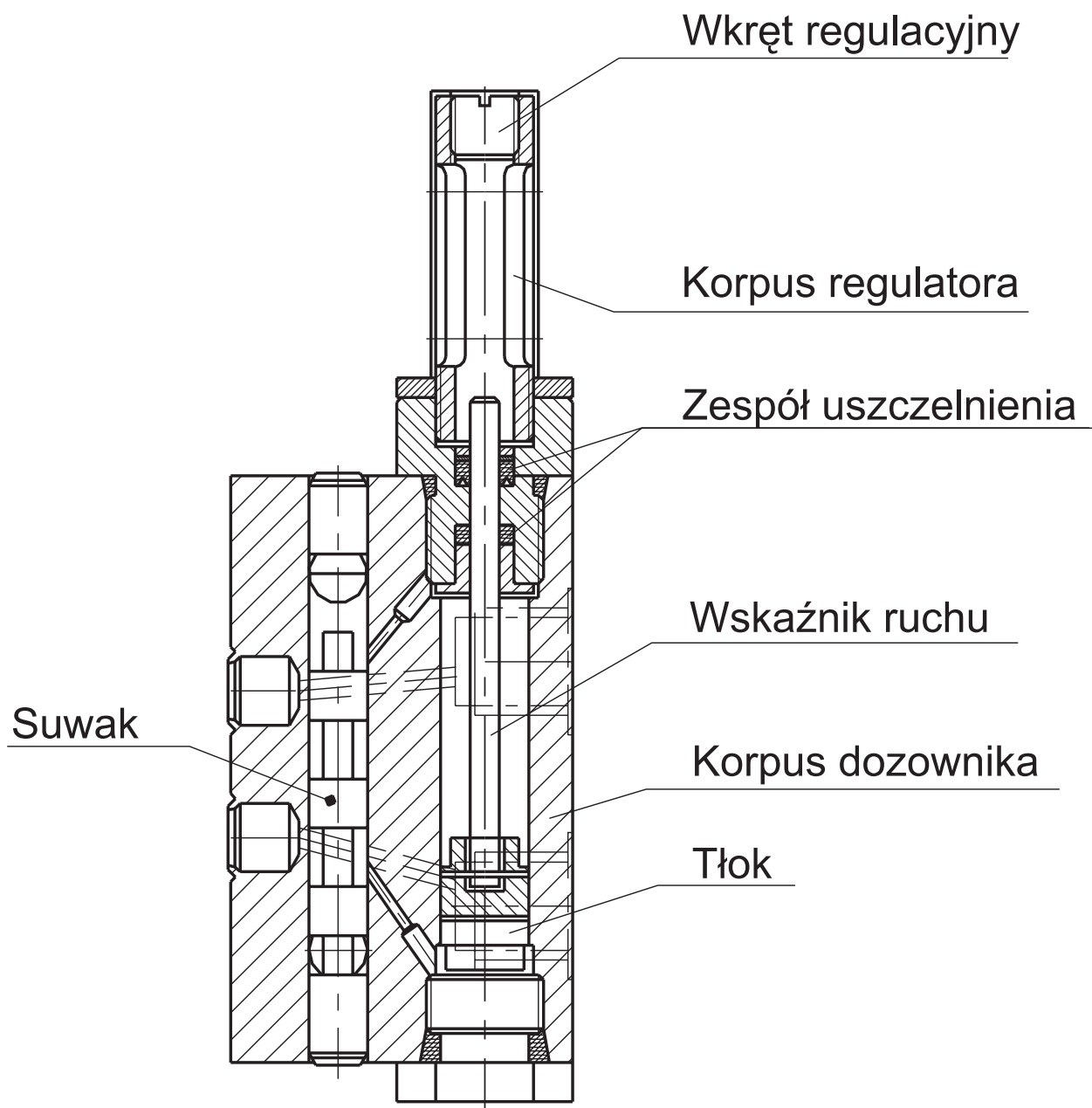
DANE TECHNICZNE:

Liczba wylotów smaru:	1, 2, 3, 4 lub 6
Max. wydajność z jednego wylotu:	2, 4 lub 8 cm ³ /cykl
Ciśnienie nominalne:	32 MPa
Min. ciśnienie zadziałania:	1 MPa
Rodzaje podawanych środków smarnych:	smary plastyczne o klasie konsystencji < 2 wg PN-72/C-04095 (NLGI) oraz oleje o lepkości > 30 cSt / 50°C
Temperatura pracy:	-10 ... 60°C

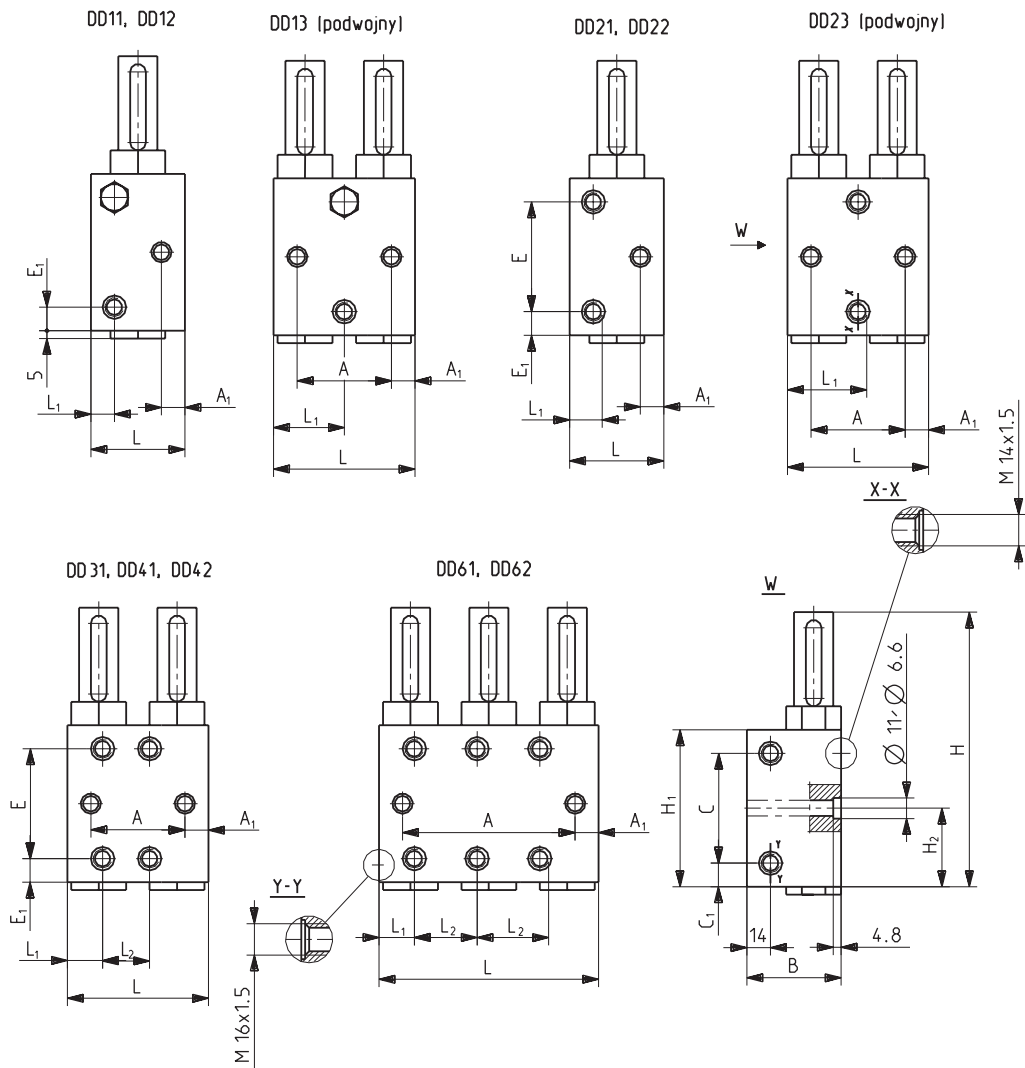


RODZAJE WYKONAŃ

Dozowniki są wytwarzane w odmianach przedstawionych na rysunkach (rys.2) i tablicy (Tabl. 1), różniących się liczbą wylotów smaru i wydajnością.



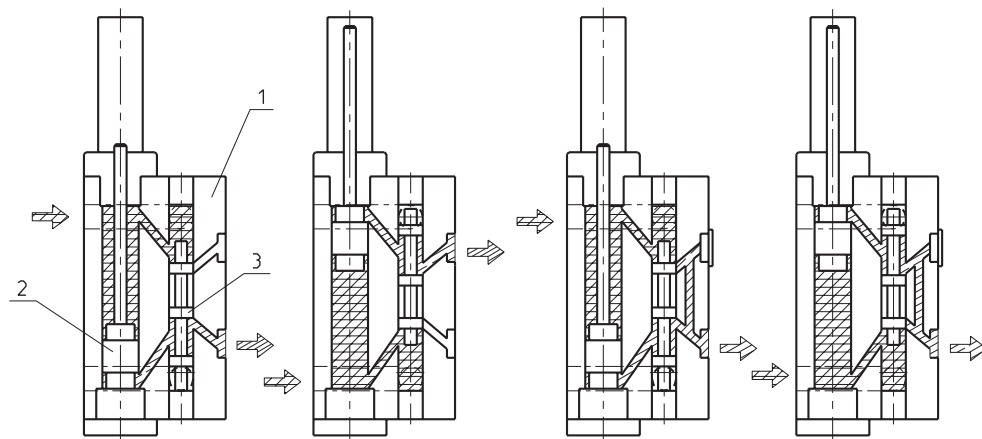
Rys. 1 Budowa dozownika



Rys. 2 Odmiany produkowanych dozowników

Wykonanie	Ilość wylotów	Wydajność cm ³ /cykl		A	A ₁	B	C	C ₁	E	E ₁	H	H ₁	H ₂	I	I ₁	I ₂	Masa kg
		min.	max.	mm													
DD11	1			-										45		-	0,78
DD21	2			-										45		-	0,78
DD31	3	0,5	2	61	7	40	42	12	30	18	112	66	33	75	10,5	30	1,33
DD41	4			61										75		30	1,33
DD61	6			91										105		30	1,90
DD12	1			-										47		-	1,25
DD22	2			-										47		-	1,25
DD42	4	1,15	4	67	7	45	52	12	34	21	122	76	38	81	10,5	34	1,93
DD62	6			101										115		34	2,77
DD13	1	2,3	8	59	7	45	52	12	34	21	122	76	38	73	36,5	-	1,77
DD23	2			59										73		-	1,73

Tabela 1. Wymiary produkowanych dozowników

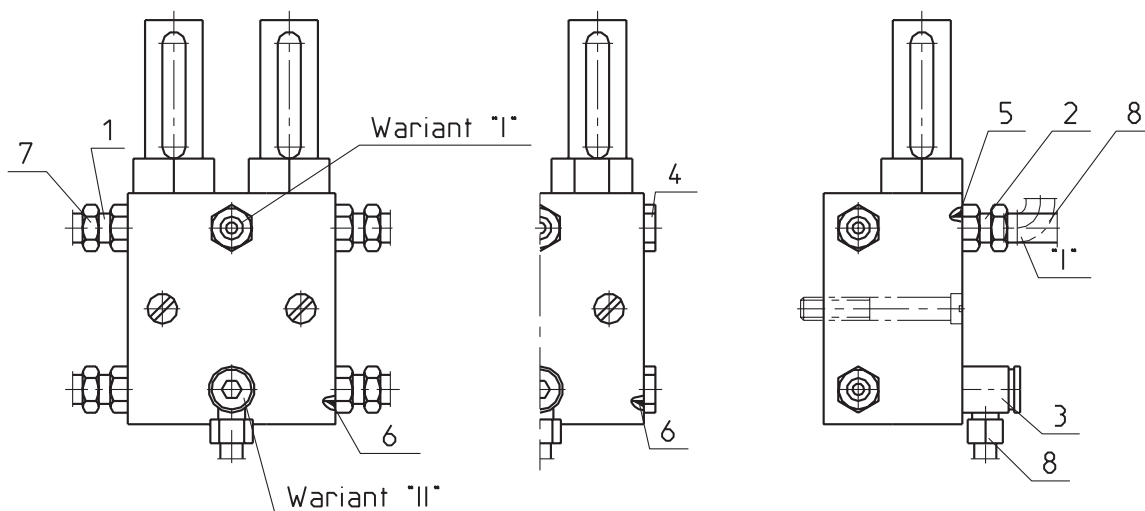


o dwóch wylotach z jednego układu dozującego

o jednym wylocie z jednego układu dozującego

- smar pod ciśnieniem - z pompy
- smar kierowany do punktu odbioru

Rys. 3 Schemat działania dozownika



1. Przyłączka prosta

PP160-10 dla ciśnienia ≤ 16 MPa

PP320-8 dla ciśnienia > 16 MPa

2. Przyłączka prosta PP160-8

3. Przyłączka kątowna PK160-8

4. Korek M16x1,5

5. Pierścień uszczelniający U14

6. Pierścień uszczelniający 13,2x2,4-PN-60/
M-86961

7. Rura precyzyjna PN-73/H-74240-BZ-R35

12x1 dla ciśnienia < 16 MPa

12x2 dla ciśnienia > 16 MPa

8. Rura precyzyjna PN-73/H-74240-BZ-R35-10x1