

POMPA CENTRALNEGO SMAROWANIA TYP PD 40

ZASTOSOWANIE:

Pompa jest przeznaczona do okresowego podawania smaru lub oleju do węzłów trących w maszynach za pośrednictwem dozowników dwuprzewodowych (rozdzielaczy dozujących). Jest zalecana do obsługi maszyn i urządzeń silnie obciążonych, z liczbą punktów smarnych do 50, rozmieszczonych w niedużych odległościach od siebie i wymagających intensywnego smarowania (np. maszyny i urządzenia w hutach żelaza i stali oraz metali kolorowych, w przemyśle wydobywczym, w przemyśle materiałów budowlanych, na statkach itp.). Pompy w wykonaniu z zaworem przelewowym (PD-40A-10-... lub PD 40B-10-...), dostosowane do współpracy z rozdzielaczem elektromagnetycznym, umieszczonym w układzie smarowniczym poza pompą są zalecane do obsługi maszyn i urządzeń rozmieszczonych liniowo i znajdujących się w znacznych odległościach od siebie. Natomiast pompy w wykonaniu z rozdzielaczem hydraulicznym (PD 40A-30-... lub PD 40B-30-...) są zalecane do obsługi maszyn i urządzeń rozmieszczonych w sposób nieliniowy i znajdujących się w niedużych odległościach od siebie. Pompy w wykonaniu PD 40-10 mogą być stosowane również w innych układach np. progresywnych.

BUDOWA:

Pompa jest zbudowana z następujących zespołów:

- zbiornik smaru z urządzeniem podającym
- zespołu napędowego złożonego z silnika, dwóch przekładni: walcowej i ślimakowej, wbudowanych we wspólnym korpusie z układem korbowo-wodzikowym,
- dwóch zespołów tłoczących złożonych z korpusów, tłoków połączonych z suwakami układu korbowo-wodzikowego oraz zaworów zwrotnych,
- zaworu przelewowego umieszczonego na wylocie pompy lub hydraulicznego rozdzielacza sterującego, złożonego z korpusu, suwaków oraz zaworu przelewowego.

ZASADA DZIAŁANIA:

Pompa uzyskuje napęd od silnika elektrycznego. Ruch obrotowy wałka silnika jest przekazywany przez przekładnie redukcyjne na układ korbowo-wodzikowy oraz urządzenie podające. Zgarniacz urządzenia podającego oddziela smar od płaszcza zbiornika, a podajnik ślimakowy wstępnie go ugniata i podaje do obszaru ssącego zespołów tłoczących. Tłoki zespołów tłoczących, wprowadzone w ruch posuwisto zwrotny przez układ korbowo-wodzikowy, przetłaczają smar od płaszcza zbiornika do rozdzielacza. W zależności od położenia elementów sterujących w rozdzielaczu, smar jest kierowany do jednego z dwóch głównych przewodów magistrali smarowniczej, a stąd do rozdzielaczy dozujących. Po dodaniu smaru przez dozowniki do punktów odbioru i wzroście ciśnienia smaru w napełnionym przewodzie do określonej wartości, następuje zadziałanie rozdzielacza polegające na skierowaniu tłoczonego smaru do drugiego przewodu. W chwili zadziałania rozdzielacza zostaje wyłączony z pracy silnik napędzający pompę, a ponowne jego uruchomienie następuje po upływie określonego czasu automatycznie lub ręcznie (jeżeli układ smarowniczy nie jest wyposażony w urządzenie sterujące). Pompa może pracować ciągle bez wyłączania z pracy silnika w chwili zadziałania rozdzielacza. Wartość ciśnienia w przewodach głównych, przy której następuje przełączenie kierunku tłoczenia smaru w układzie z rozdzielaczem elektromagnetycznym jest ustalona za pomocą przekaźników ciśnienia zamontowanych na końcach przewodów magistrali smarowniczej, a w układzie z rozdzielaczem hydraulicznym za pomocą zaworu przelewowego znajdującego się w tym rozdzielaczu. Zbiornik pompy jest napełniany smarem przez króciec załadowniczy za pomocą pompy do napełniania typu PZ31 lub PZ40.



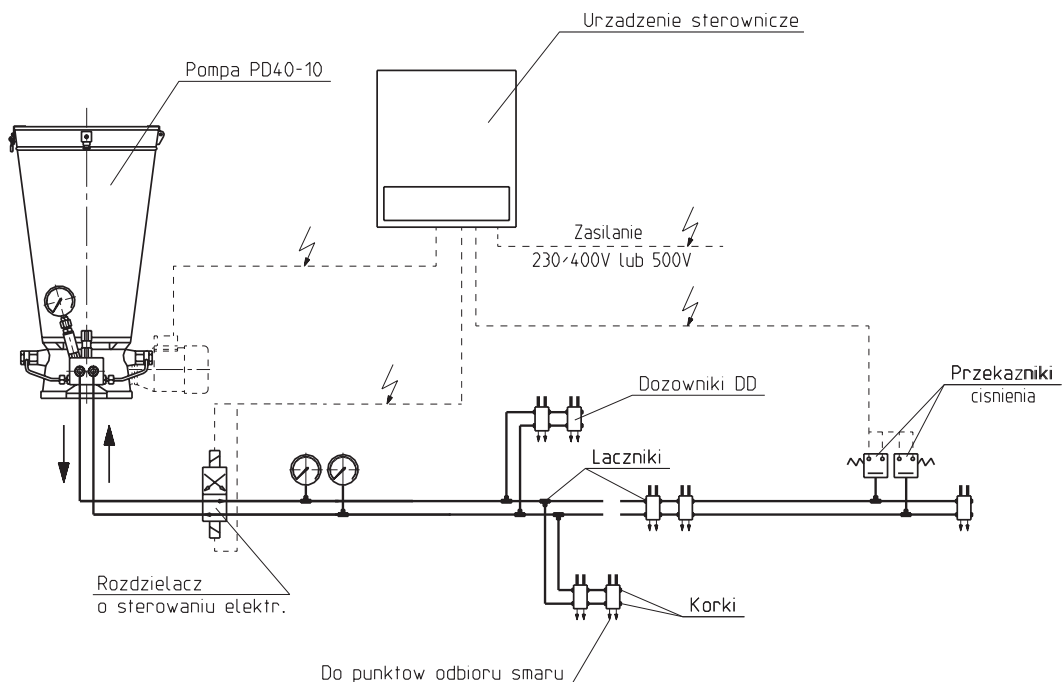
DANE TECHNICZNE:

Wydajność	60 cm ³ /min lub 30 cm ³ /min
Ciśnienie nominalne	20MPa
Zapotrzebowanie mocy	0,38kW
Napięcie znamionowe przy częstotliwości 50Hz	230/400V lub 500V
Rodzaj przetłaczanych środków smarujących	smary plastyczne o klasie konsystencji <2 wg PN-72/C-04095 (NLGI) oraz oleje smarownicze o lepkości >30°C / 50°C
Temperatura otoczenia	-10°C do 60°C
Pojemność zbiornika	15dm ³
Masa	27kg

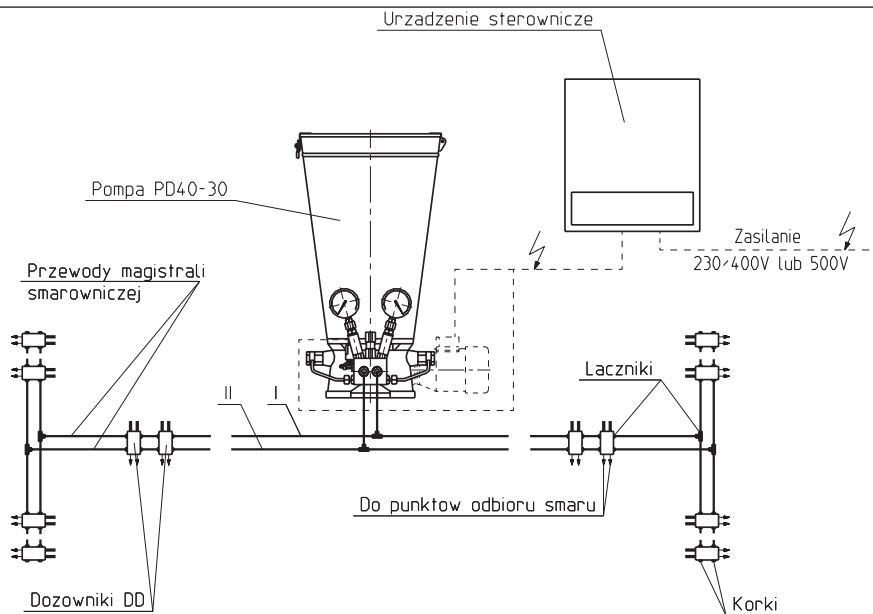
RODZAJE WYKONAŃ:

Pompa jest wykonana w odmianach konstrukcyjnych podanych w tabeli, różniących się rodzajem zastosowanego w instalacji smarowniczej rozdzielacza sterującego, rodzajem przetłaczanego środka smarującego oraz wartością napięcia znamionowego silnika.

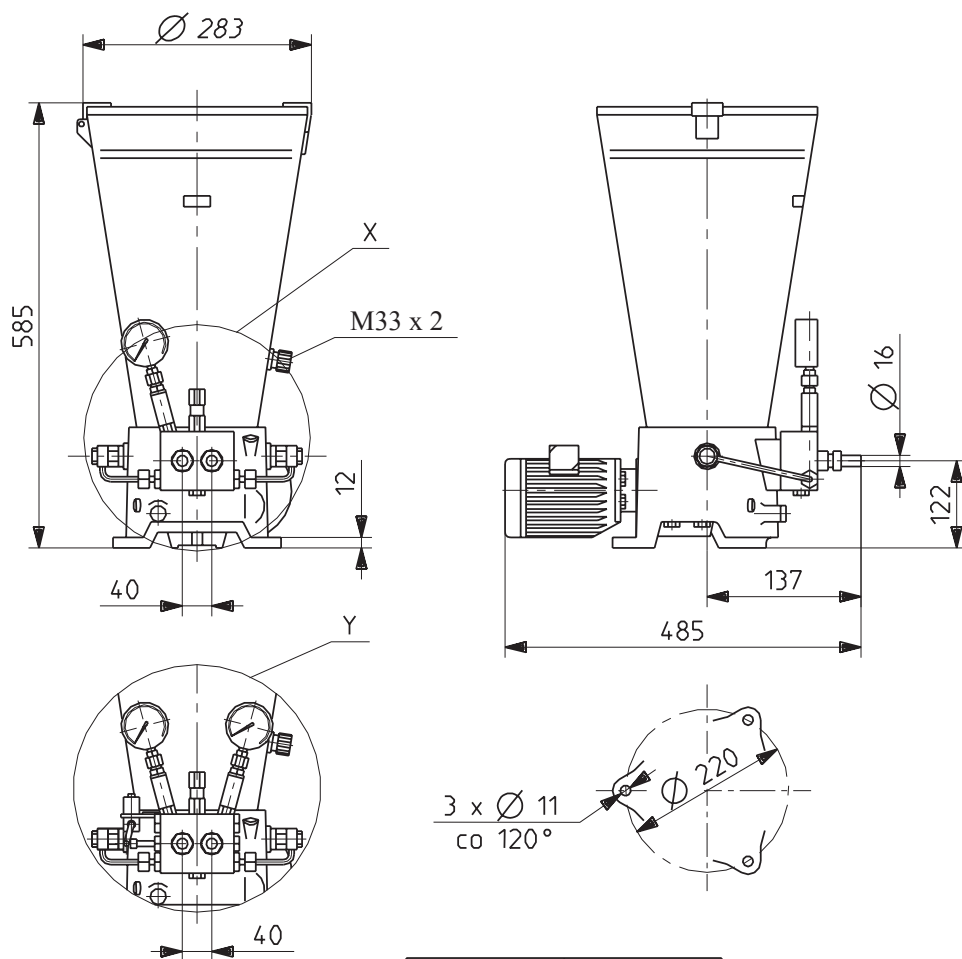
Rodzaj wykonania pompy	Rodzaj rozdzielacza	Środek smarujący	Napięcie znamionowe [V]
PD 40A-10-1	pompa z zaworem przelewowym	oleje	230/400
PD 40A-10-2			3x500
PD 40B-10-1		smary plastyczne	230/400
PD 40B-10-2			3x500
PD 40A-30-1	pompa z rozdzielaczem hydraulicznym	oleje	230/400
PD 40A-30-2			3x500
PD 40B-30-1		smary plastyczne	230/400
PD 40B-30-2			3x500



Rys. 1 Schemat układu centralnego smarowania z pompą PD 40-10



Rys. 2 Schemat układu centralnego smarowania z pompą PD 40-30



Typ pompy	Szczegol
PD40-10	X
PD40-30	Y

Rys. 3 Wymiary zewnętrzne i przyłączeniowe pompy

SPOSÓB ZAMAWIANIA:

W zamówieniu należy podać nazwę i oznaczenie pompy według danych zawartych w tabeli.