

REDUKTOR CIŚNIENIA RCP-3

ZASTOSOWANIE:

Reduktor przeznaczony jest do utrzymywania stałej wartości ciśnienia za zaworem reduktora, niezależnie od wahań ciśnienia zasilania. Stosowany jest w instalacjach pary wodnej, wody zimnej i gorącej, powietrza i gazów, w celu zabezpieczenia ich przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Po uzgodnieniu z producentem może być również stosowany do innych mediów.

BUDOWA:

Reduktor składa się z trzech zespołów funkcjonalnych:

- zaworu (01) z trzpieniem uszczelnionym mieszkem sprężystym
- siłownika membranowego (02)
- nastawnika wielkości regulowanej (03)

ZASADA DZIAŁANIA:

Zawór reduktora jest otwarty w stanie normalnym, wzrost ciśnienia regulowanego powoduje zamykanie zaworu. Energią napędową reduktora jest ciśnienie przepływającego czynnika. Impuls ciśnienia regulowanego z zaworu podawany jest do komory zewnętrznej siłownika (02). Siła na membranie, wywołana ciśnieniem regulowanym, równoważy się z siłą napięcia sprężyny (sprężyn) zespołu nastaw (03). Zmiana wartości ciśnienia regulowanego w stosunku do zadanej nastawnikiem, powoduje proporcjonalną zmianę położenia grzyba zaworu do momentu, w którym regulowane ciśnienie osiągnie wartość zadaną.



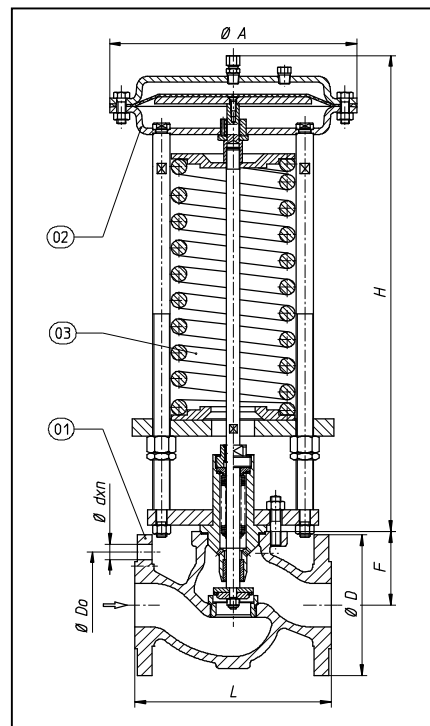
CHARAKTERYSTYKA:

- wykonania stalowe i kwasoodporne
- bezobsługowe uszczelnienie mieszkowe zapewnia wysoką sprawność urządzenia
- wysoka szczelność zamknięcia w wyniku zastosowania grzybów z uszczelnieniem PTFE, EPDM, NBR
- konstrukcje ograniczające poziom hałasu
- możliwość zastosowania siłowników: tłokowych, mieszkowych

Ciśnienie		Czynnik	Max.temperatura czynnika	Szczelność zamknięcia
Ciśnienie nominalne	korpusu	powietrze, gazy	90°C	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
	kotłierzy		130°C	
Max. ciśnienie czynnika	2,5 MPa	para wodna	240°C PTFE	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
Zakres proporcjonalności	Xp=16%		340°C - "metal-metal"	

MATERIAŁY:

	Materiały		Norma
Korpus	GP240GH	1.0619	PN-EN 10213-2
	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	PN-EN 10213-4
Dławnica	C15E	1.1141	PN-EN 10084
	X6CrNiTi18-10	1.4541	PN-EN 10088
Grzyb, gniazdo	X17CrNi16-2	1.4057	
	X6CrNiTi18-10	1.4541	
Trzpień	X17CrNi16-2	1.4057	
	X6CrNiTi18-10	1.4541	
Mieszek sprężysty	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	
Uszczelnienie grzyba	PTFE+ brąz lub grafit		
	EPDM		
	NBR		
Membrana	EPDM z tkaniną poliestrową		
	NBR z tkaniną poliestrową		



WYMIARY:

Wielkość reduktora DN		15	20	25	32	40	50
Wymiary [mm]	Współczynnik Kvs ¹⁾	4	5	6,5	13,5	22	33
	D [mm]	95	105	115	140	150	165
	L [mm]	130	150	160	180	200	230
	Do [mm]	65	75	85	100	110	125
	d	14	14	14	18	18	18
	n	4	4	4	4	4	4
	F [mm]	63	63	63	80	82	86
	Masa reduktora [kg]	18	20	30	33	38	41

1) Inne współczynniki Kvs na zamówienie

ZAKRESY NASTAW CIŚNIENIA REGULOWANEGO:

Siłownik		Zakresy nastaw [kPa]					
Powierzchnia [cm ²]	Ø A						
80	190	200-950 200-1100					
100	190	150-750					
160	230	30-160	50-240	60-300	80-400	100-480	100-560
320	290	10-40 15-80 30-160 50-280				80-375 100-550	
Wysokość max.	H	400				625	

2) Inne zakresy nastaw na zamówienie

MONTAŻ

Reduktor należy instalować na rurociągu poziomym. Kierunek przepływu czynnika musi być zgodny z kierunkiem strzałki na korpusie zaworu. W instalacjach w których temperatura czynnika przekracza 135°C oraz w wszystkich instalacjach pary wodnej konieczne jest stosowanie zbiornika kondensacyjnego zamontowanego powyżej poziomu siłownika, a także montaż reduktora sprężyną ku dołowi. Konieczne jest stosowanie przed reduktorem filtra siatkowego. Schemat instalacji na stronie 53.