

URZĄDZENIA STERUJĄCE TYPU SAS 42-1

ZASTOSOWANIE:

Urządzenie sterujące jest przeznaczone do automatycznego lub ręcznego sterowania działaniem dwuprzewodowych układów centralnego smarowania oraz sygnalizowania stanów ich pracy i awarii. Może być stosowane w układzie smarowniczym z rozdzielaczem hydraulicznym, z możliwością komunikacji z systemem nadrzędnym lub jako całkowicie samodzielna jednostka sterująca. Urządzenie jest zalecane do stosowania tam gdzie ze względu na warunki zewnętrzne (możliwa ujemna temperatura otoczenia) nie można zastosować szafek SAS42e.

BUDOWA:

Urządzenie posiada układy sterujące i energetyczne spełniające następujące funkcje:

- uruchomienie silnika pompy smarowniczej w zaprogramowanych odstępach czasu
- zatrzymanie silnika pompy po zakończeniu cyklu smarowania
- sygnalizowanie stanów pracy, awarii, niskiego poziomu smaru w pompie, układu smarowniczego
- komunikacja z systemem nadrzędnym

Funkcje te są realizowane za pomocą przełączników czasowych oraz pomocniczych przełączników, styczników, łączników wielopozycyjnych, lampek sygnalizacyjnych. Układy są zabezpieczone kompaktowymi wyłącznikami nadmiarowo-prądowymi i przeciążeniowymi. Wszystkie elementy (z wyjątkiem lampek, pulpitu operatorskiego i przełączników wielopozycyjnych) są zamontowane w metalowej obudowie urządzenia na szynach DIN i są dostępne po otwarciu pokrywy. Obudowa urządzenia sterującego jest dostosowana do zawieszenia na ścianie.



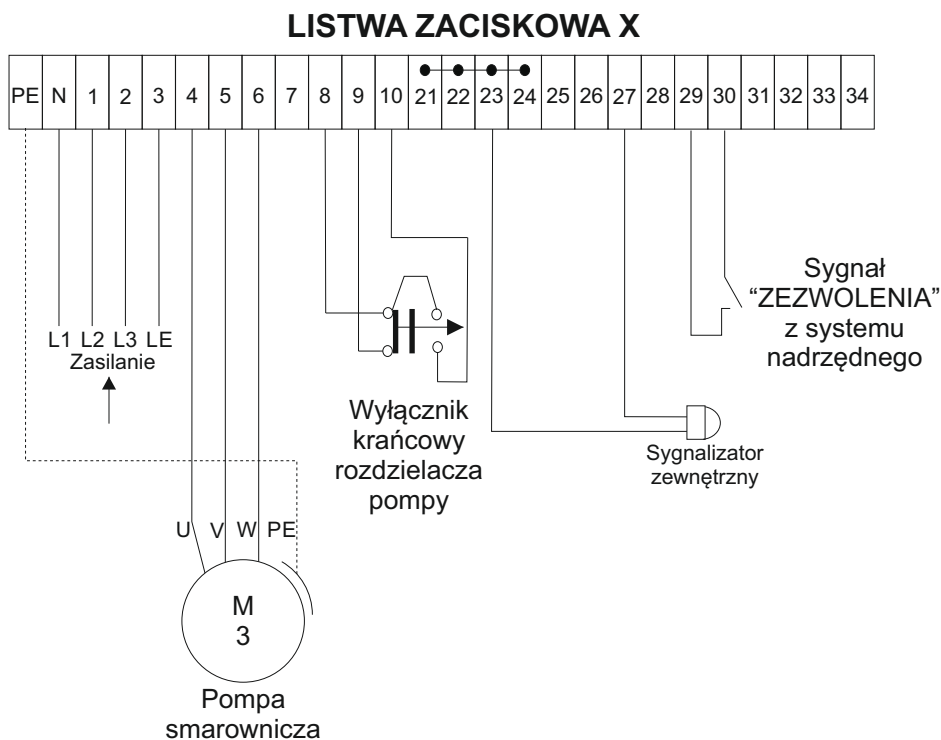
ZASADA DZIAŁANIA:

Po zaprogramowaniu czasów, cykli smarowniczych, czasu po którym awaryjnie powinna zatrzymać się pompa smarownicza, czasu opóźnienia pracy pomiędzy I i II magistralą, w celu uruchomienia wybieramy rodzaj sterowania przełącznikiem (sterowanie ręczne lub automatyczne). Po wybraniu sterowania automatycznego zostaje uruchomiony cykl smarowniczy tj. następuje uruchomienie silnika pompy po czasie opóźnienia pomiędzy linią smarownicza I i II. Pompa tłoczy smar lub olej przez rozdzielacz do jednego z dwóch przewodów magistrali smarowniczej a stąd do dozowników. Po podaniu smaru przez dozowniki do punktów odbioru i wzroście ciśnienia do nastawionej wartości pomocniczej następuje przesterowanie rozdzielacza na drugą linię i zatrzymanie silnika pompy. Sygnał do zatrzymania jest uzyskiwany z wyłącznika krańcowego współpracującego z rozdzielaczem hydraulicznym który przesterowuje się samoczynnie w momencie uzyskania odpowiedniego ciśnienia tłoczenia. Po upływie czasu opóźnienia pomiędzy pracą magistrali I i II silnik pompy zostaje ponownie uruchomiony, cykl się powtarza po czym następuje odmierzenie czasu pomiędzy smarowaniami. Przy sterowaniu ręcznym każde włączenie pompy następuje za pomocą przełącznika trybu pracy. W przypadku przekroczenia czasu przeznaczonego na wzrost ciśnienia w magistrali (np. na skutek nieszczelności) zostaje uruchomiona sygnalizacja „Alarm” oraz zostaje wyłączony silnik pompy. Do ponownego uruchomienia pompy po wystąpieniu alarmu służy przycisk „Kasowanie”. Podobnie w przypadku wystąpienia niskiego poziomu w pompie smarowniczej zostaje załączony „Alarm” i wyłączona pompa smarownicza.

DANE TECHNICZNE:

Spełnia wymagania: PN-EN 60439-1, PN -IEC 60364-4-41
 Napięcie zasilania 400VAC 50Hz
 Napięcie sterowania 230VAC 50Hz
 Pobierana moc układu centralnego smarowania zależy od typu pompy od 0,5 kW - 1,5kW
 Maksymalna długość cyklu 200h
 Dokładność realizowania programu +/- 5%
 Wymiary zewnętrzne 400x400x200mm
 Masa 8 kg
 Stopień ochrony IP54
 Sterowanie układu elektrycznego przystosowane do instalacji centralnego smarowania wyposażonego w:
 Pompę smarową z rozdzielaczem hydraulicznym oraz wyłącznikiem krańcowym na rozdzielaczu z stykami 1z+1r 230VAC 50Hz In=5A

SCHEMAT PODŁĄCZENIA:



SPOSÓB OZNACZNIA:

