

FILTRY SIATKOWE DO CIEPŁOWNICZEJ ARMATURY REGULACYJNEJ TYP FS-1
ZASTOSOWANIE:

Filtry instalowane przed armaturą regulacyjną, są przeznaczone do oczyszczania przepływającego przez nią czynnika. Mogą być stosowane w ciepłownictwie oraz w innych gałęziach przemysłu.

BUDOWA:

W skład filtra wchodzi części główne (rys. 1): korpus (1), wkład filtra (siatkowy) (2) oraz pokrywa filtra (3). Wkład w kształcie walca, w górnej części jest umocowany w korpusie, a w dolnej - w pokrywie, która spełnia jednocześnie rolę odstoju. Filtry (korpus i pokrywa) produkowane są z żeliwa szarego lub żeliwa sferoidalnego. Wkład filtra (siatkowy) stanowi zespół składający się: ze wzmocnienia wykonanego z blachy nierdzewnej oraz siatki tkaney z drutu nierdzewnego.

DANE TECHNICZNE:

Współczynnik przepływu Kvs w zależności od średnicy nominalnej DN:

DN	[mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs	[m ³ /h]	7	11	12,5	20	32	50	82	125	190	320	500	800

Uwaga: Wartość Kvs nie zależy od gęstości siatki.

Oznaczenie ciśnienia nominalnego:

PN10; 16 żeliwo szare,
 PN10; 16; 25 żeliwo sferoidalne,

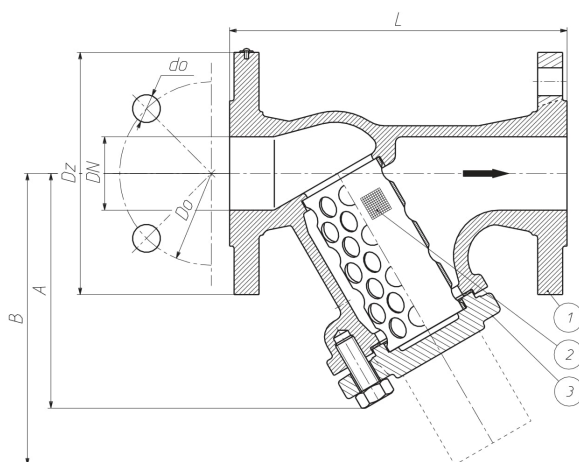
Liczba oczek/cm²: 45; 230; 600

Standardowe wykonanie filtra: 45 oczek/cm²

Prześwit oczka [mm]: 1; 0,4; 0,25



DN	A	B	D _z		D _o		n x d _o		L	Masa
			PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN25		
[mm]										
kg										
15	85	130	95		65		4x14		130 ± 1	3
20	105	164	105		75		4x14		150 ± 1	4
25	108	166	115		85		4x14		160 ± 1	5
32	120	182	140		100		4x18		180 ± 1	6
40	143	220	150		110		4x18		200 ± 1.5	7
50	158	257	165		125		4x18		230 ± 1.5	10
65	203	330	185		145		4x18	8x18	290 ± 1.5	17
80	238	388	200		160		8x18		310 ± 1.5	22
100	283	459	220	235	180	190	8x18	8x22	350 ± 1.5	33
125	339	563	250	270	210	220	8x18	8x26	400 ± 1.5	40
150	380	629	285	300	240	250	8x22	8x26	480 ± 1.5	62
200	500	840	340	360	295	310	12x22	12x26	600 ± 1.5	140



MONTAŻ

Filtr należy montować na rurociągu poziomym wkładem do dołu, kierunek przepływu musi być zgodny ze strzałką na korpusie filtra. Dopuszcza się montaż na rurociągu pionowym, z dopływem czynnika od góry. Dla DN200 możliwe też wykonanie na PN10 (n=8, do=22) wg rys. 1.

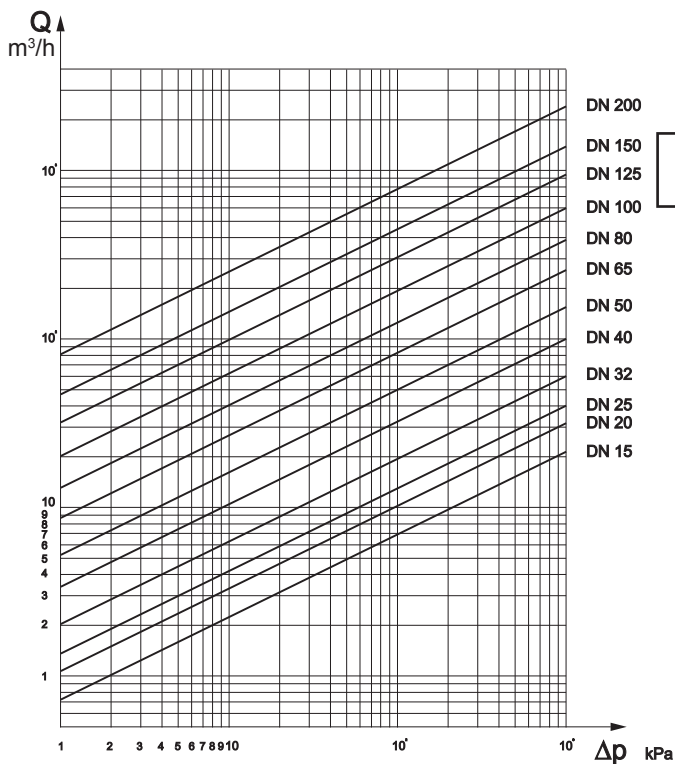
Tablica 1. Wykonania materiałowe

Korpus, pokrywa	PN10...16	EN-GJL 250
	PN10...25	EN-GJS-400-15
Siatka wkładu	-	X5CrNi18-10; (1.4301)
Ośłona wkładu	-	X5CrNi18-10; (1.4301)
Uszczelka korpusu	do 250°C	grafit + KEVLAR (NOVATEC PREMIUM)
	do 350°C	grafit + blacha (1.4571) (SIGRAFLEX HOCHDRUCK)
Lakiernicza powłoka ochronna	do 150°C	lakier koloru niebieskiego
	do 350°C	lakier koloru srebrnego

Tablica 2 i 3. Dopuszczalne ciśnienia robocze

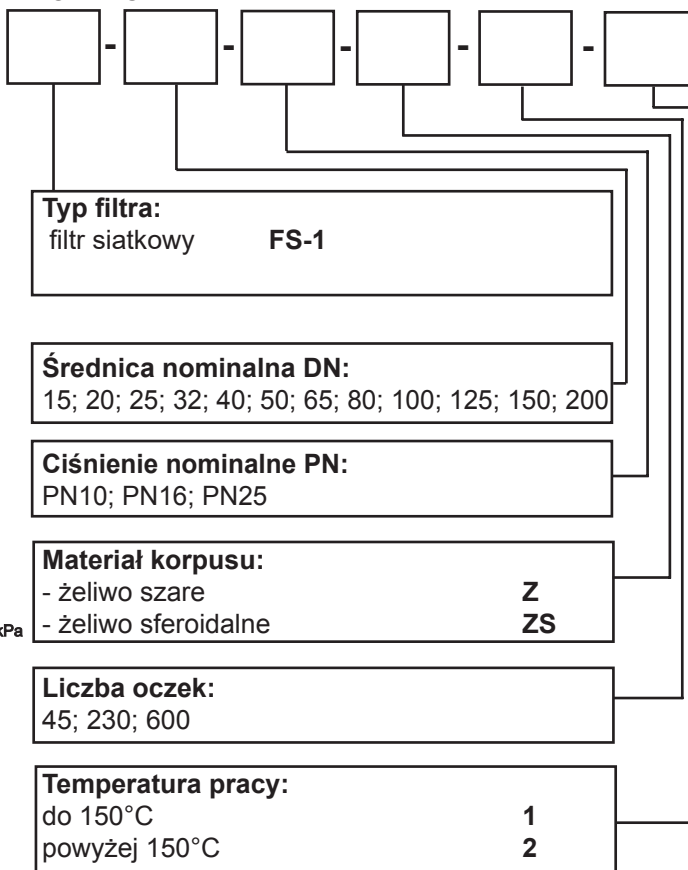
Tablica 2. Materiał: EN-GJL 250 wg PN-EN 1092-2							
PN	Temperatura [°C]						
	-10...120	150	180	200	230	250	300
	Dopuszczalne ciśnienie robocze [bar]						
PN10	10	9	8,4	8	7,4	7	6
PN16	16	14,4	13,4	12,8	11,8	11,2	9,6

Tablica 3. Materiał: EN-GJS 400-15 wg PN-EN 1092-2							
PN	Temperatura [°C]						
	-10...120	150	200	250	300	350	
	Dopuszczalne ciśnienie robocze [bar]						
PN10	10	9,7	9,2	8,7	8	7	
PN16	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	
PN25	25	24,3	23	21,8	20	17,5	



Rys.2 Charakterystyki przepływu

OZNACZENIE:



Przykład:

Filtr siatkowy, DN50, ciśnienie nominalne PN16, materiał filtra: żeliwo sferoidalne, liczba oczek siatki filtrującej: 230 oczek/cm², temperatura pracy do 150°C

FS-1-DN50-PN16-ZS-230-1

ZAMAWIANIE:

Zamówienie powinno zawierać informacje potrzebne do doboru filtra według kwestionariusza danych technicznych. Pomocy w doborze filtrów udzielają pracownicy: Działu Marketingu i Sprzedaży oraz Działu Techniki.