

REDESTYLATOR ELEKTRYCZNY REL 5**ZASTOSOWANIE:**

Redestylator jest przeznaczony do oczyszczania wody z rozpuszczonych soli mineralnych i gazów metodą podwójnej destylacji. Jest stosowany w laboratoriach chemicznych i farmaceutycznych. Produkowana woda spełnia wymogi normy PN-EN ISO 3696:1999 dla wody II stopnia oraz Farmakopei Polskiej X.

BUDOWA:

Redestylator jest aparatem wolno stojącym przystosowanym do pracy ciągłej. Składa się z kotła pierwszego i drugiego stopnia destylacji rozdzielonych zespołem chłodziń. Wszystkie części stykające się z wodą lub parą wodną są wykonane z mosiądzu lub miedzi i pokryte warstwą czystej cyny, a części stykające się z destylatem, parą destylatu i redestylatem są posrebrzone. Redestylator jest wyposażony w regulator przepływu wody, który utrzymuje strumień objętości wody zasilającej na takim poziomie, aby przy wydajności nominalnej destylatu zużycie było najmniejsze. Jest również wyposażony w następujące urządzenia zabezpieczające przed zniszczeniem aparatu w przypadku zakłóceń w dopływie wody zasilającej:

- czujnik ciśnienia powodujący wyłączenie rezystorów grzejnych przy spadku ciśnienia wody zasilającej poniżej dopuszczalnego przy prawidłowej pracy redestylatora,
- pływakowy czujnik poziomu wody, wyłączający rezystory grzejne w razie obniżenia się poziomu wody w kotłach,



Do destylacji może być użyta woda uzdatniana, pochodząca z sieci wodociągowych.

ZASADA DZIAŁANIA:

Woda z przewodu zasilającego ogrzana wstępnie podczas przepływu przez zespół chłodziń, zasila kocioł pierwszego stopnia destylacji do określonego poziomu, a jej nadmiar jest odprowadzany na zewnątrz. Pod wpływem ciepła dostarczonego przez rezystory grzejne woda wrze, a wytworzona para wodna wpływa do chłodziń, gdzie po ochłodzeniu ulega kondensacji i spływa jako destylat do kotła drugiego stopnia destylacji. Tam zostaje ponownie odparowana a następnie skroplona w zespole chłodziń, skąd wypływa na zewnątrz jako redestylat.

DANE TECHNICZNE:

	REL 5
Klasa ochrony aparatu	I
Wydajność destylatu	ok. 4,5 dm ³ /h
Zużycie wody	ok. 150 dm ³ /h
Moc pobierana	7,5 kW
Napięcie zasilania	400 V 3N~
Masa	24 kg

