

## STACJE REDUKCYJNE

### ZASTOSOWANIE:

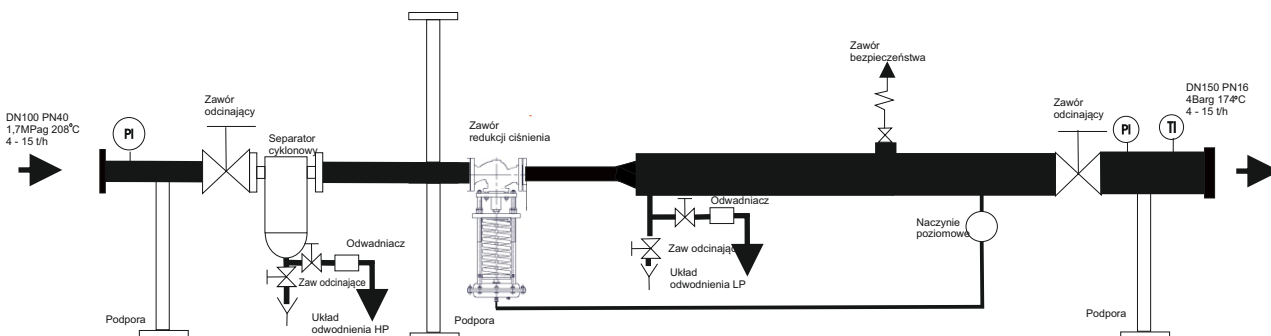
Stosowane w energetyce przemysłowej szczególnie gdy zależy nam na obniżeniu ciśnienia pary (powietrza lub innego gazu) do określonej wartości.

### BUDOWA:

Standardowo skid takiej stacji składa się z następujących elementów:

- Zawory odcinające na wlocie i wylocie stacji
- Separatora cyklonowego (konieczny jeżeli para zasilająca ma parametry w pobliżu jej nasycenia)
- Zaworu redukcji ciśnienia pary. Możliwe wersje z reduktorem bezpośredniego działania lub z zaworem redukcyjnym sterowanym sygnałem z układu sterowania (napęd pneumatyczny lub elektryczny).
- Układu odwodnień HP i LP
- Zaworu zaporowego z grzybem regulacyjnym na by-pasie
- Zaworu bezpieczeństwa
- Manometrów na wejściu i wyjściu z stacji
- Termometru
- Konstrukcji wsporczej
- Projektu stacji dostosowanego do warunków klienta

Stacje te są wykonane jako gotowe skidy do montażu na instalacji (z pełnym wyposażeniem)



### WYKONANIA MATERIAŁOWE:

W zależności od parametrów stosowane są: stal węglowa, stal kotłowa, staliwa stopowe

### SPOSÓB ZAMAWIANIA:

Przy składaniu zamówienia należy podać:

- medium robocze: (para wodna, powietrze inny gaz)
- temperaturę roboczą na zasilaniu stacji
- ciśnienie robocze na zasilaniu stacji (min-max)
- wymagane ciśnienie na wylocie stacji
- przepływ pary przez stację (min-max)
- rodzaj zaworu redukcyjnego (bezpośredniego działania, sterowany - z napędem pneumatycznym lub elektrycznym)
- sposób sterowania (lokalny czy z DCS)
- średnicę rurociągu zasilającego
- średnicę rurociągu odpływowego
- ciśnienie i temperatura projektowa (jeżeli z jakichś względów znacząco odbiega od roboczych)
- inne wymagania